

Mod. IMP 2

Parte a cura del Dichiarante		Parte a cura del Ministero	
Dichiarazione: Iniziale-Preventiva-Consuntiva Anno	Prot. Dichiarazione	Cod. Sito	
Modifica e/o Integrazione: <input type="checkbox"/>		INIT <input type="checkbox"/>	ACH <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

DATI relativi all'IMPIANTO N° di per composti di Tab. 2

Ragione Sociale e localizzazione dello stabilimento	
Nome o sigla dell'impianto	
Ubicazione dell'impianto all'interno dello stabilimento	
Tabella di riferimento cui si riferiscono i composti trattati nell'impianto	Tab. 2 <input type="checkbox"/> Tab. 2 e 3 <input type="checkbox"/> (x impianti misti)

Codice attività principale dell'impianto	B 01 <input type="checkbox"/> B 02 <input type="checkbox"/> B 03 <input type="checkbox"/>
B01 – Produzione B03 – Consumo B05 – Riconfezione/Distribuzione B02 – Lavorazione B04 – Stoccaggio B06 – R&D	
Codici gruppo prodotti inerenti le attività principali del sito (max 4)	, , ,
Codice del tipo di processo associato ai composti dichiarati e trattati sull'impianto	B 01 <input type="checkbox"/> B 02 <input type="checkbox"/> B 03 <input type="checkbox"/>
Codice altre attività dell'impianto relative ai composti dichiarati	B 04 <input type="checkbox"/> B 05 <input type="checkbox"/> B 06 <input type="checkbox"/>
Carattere dell'attività dell'impianto relativamente ai composti dichiarati (barrare la casella "Esclusivo" solo se l'impianto tratta solo i composti dichiarati)	Esclusivo <input type="checkbox"/> Polivalente <input type="checkbox"/>

Capacità produttiva annua dell'impianto per singolo composto dichiarato
(da compilare solo per gli impianti che producono composti di tabella 2)

La capacità di produzione di un impianto è definita come il quantitativo annuo potenzialmente producibile di un composto chimico sulla base del processo tecnologico attualmente usato o, se il processo non è ancora operativo, programmato per essere usato in un adeguato impianto di produzione. La capacità produttiva può essere Effettiva (da target) o Teorica. È effettiva quando è assunta uguale a quella massima di target dell'impianto a regime nelle condizioni reali di ottimizzazione verificata su 'corse' di prova; viceversa in assenza di tale dato sarà assunta come capacità produttiva quella teorica da progetto (design).

Composto dichiarato (Nome IUPAC o commerciale o n. CAS)	Tabella di Riferimento 2A, 2A*, 2B	Produzione annua (ton)	Tipo Capacità E = Effettiva T = Teorica

NOTE: Le dichiarazioni incomplete o compilate in modo errato sono passibili di denuncia a norma dell'art. 11 della legge 496/95

Il Rappresentante Legale

nome e cognome

Data :

Pag. di

firma per esteso e leggibile